

## Opis projektu

### Projekt LIFE+ „POLSKIE OSTOJE PTAKÓW” LIFE09 NAT/PL/000163



Na terenie Drawieńskiego Parku Narodowego realizowany jest projekt LIFE+ pt. „Ochrona ptaków wodnych i błotnych w pięciu parkach narodowych – odtwarzanie siedlisk i ograniczanie wpływu inwazyjnych gatunków”. Projekt ten będzie realizowany w ciągu 4 lat (2011-2014).

Koszt całkowity projektu wynosi **1 677 902 €**, natomiast środki przeznaczone na ten cel, pochodzą z:

- 50% środków pochodzi z Komisji Europejskiej
- 45% środków pochodzi z dotacji NFOŚiGW
- 5% środków pochodzi z budżetów jednostek realizujących projekt.

Beneficjentem głównym (koordynującym) projekt jest **Instytut Biologii Ssaków Polskiej Akademii Nauk**, z siedzibą w Białowieży, natomiast Współbeneficjentami projektu są, oprócz DPN:

- Biebrzański Park Narodowy
- Narwiański Park Narodowy
- Słowiński Park Narodowy
- Park Narodowy „Ujście Warty”.

#### Główne założenia projektu:

- ograniczanie negatywnego wpływu obcych inwazyjnych gatunków drapieżników na sukces lęgowy ptaków wodnych i błotnych poprzez wdrożenie systemu monitoringu i redukcji liczebności norki amerykańskiej i szopa pracza;
- zwiększenie powierzchni siedlisk ptaków wodnych i błotnych poprzez wykup gruntów w celu utrzymania ciągłości ochrony tych siedlisk oraz poddanie ich rekultywacji polegającej na odkrzaczaniu i wykaszaniu łąk i nieużytków;

- prowadzenie aktywnej ochrony kolonii lęgowych oraz siedlisk w celu utrzymania lub zwiększenia liczebności gatunków ptaków wodnych i błotnych;
- prowadzenie monitoringu skuteczności działań w projekcie, określenie najbardziej efektywnych metod odłowu drapieżników oraz metod zwiększenia sukcesu lęgowego ptaków.

### **W ramach działań w projekcie ochroną czynną objęte będą następujące gatunki ptaków:**

- bąk (*Botaurus stellaris*)
- bączek (*Ixobrychus minutus*)
- kropiatka (*Porzana porzana*)
- zielonka (*Porzana parva*)
- derkacz (*Crex crex*)
- żuraw (*Grus grus*)
- batalion (*Philomachus pugnax*)
- dubelt (*Gallinago media*)
- rybitwa zwyczajna (*Sterna hirundo*)
- rybitwa białoczarna (*Sterna albifrons*)
- rybitwa czarna (*Chlidonias niger*)
- rybitwa białowąsa (*Chlidonias hybridus*)
- gęgawa (*Anser anser*)
- krakwa (*Anas strepera*)
- krzyżówka (*Anas platyrhynchos*)
- cyranka (*Anas querquedula*)
- płaskonos (*Anas clypeata*)



- gągoł (*Bucephala clangula*)
- nurogęś (*Mergus merganser*)
- wodnik (*Rallus aquaticus*)
- kokoszka wodna (*Gallinula chloropus*)
- łyska (*Fulica atra*)
- czajka (*Vanellus vanellus*)
- ostrygojad (*Haematopus ostralegus*)
- kszyc (*Gallinago gallinago*)
- słonka (*Scolopax rusticola*)
- rycyk (*Limosa limosa*)
- kulik wielki (*Numenius arquata*)
- śmieszka (*Larus ridibundus*)
- brodziec krwawo dzioby (*Tringa totanus*)
- mewa pospolita (*Larus canus*)
- perkozek (*Tachybaptus ruficollis*)
- mewa srebrzysta (*Larus argentatus*)
- zausznik (*Podiceps nigricollis*)
- ohar (*Tadorna tadorna*)
- perkoz rdzawoszyi (*Podiceps griseigena*)
- mewa mała (*Larus minutus*)
- rybitwa białoskrzydła (*Chlidonias leucopterus*)
- sieweczka rzeczna (*Charadrius dubius*)
- sieweczka obroźna (*Charadrius hiaticula*)

### Działania ochronne, prowadzone przez Drawieński Park Narodowy, to:

- monitorowanie za pomocą tratw pływających dolin rzecznych i jezior. Określenie tempa kolonizowania terenów przez norkę amerykańską i szopa pracza;
- redukcja napływających drapieżników przy użyciu pułapek;
- monitoring sukcesu lęgowego ptaków wodnych i błotnych;
- ochrona siedlisk nieleśnych wykorzystywanych przez ptaki wodne i błotne poprzez ich wykoszenie lub odkrzaczenie – 60 ha;
- czynna ochrona ptaków wodnych i błotnych

a) zabezpieczenie gniazd dziuplaków kolczatkami przed drapieżnikami oraz monitorowanie dojsć do gniazd fotopułapkami;

b) skierowana na zwiększenie potencjalnych miejsc do zakładania lęgów- założenie 200 budek dla traczy i gągołów.

Strona projektu: [www.ptaki-life.pl](http://www.ptaki-life.pl)



Instytut Biologii Ssaków  
Polskiej Akademii Nauk  
Białowieża



LIFE09 NAT/PL/000263 POLSKIE OSTOJE PTAKÓW

**Data wydruku:** 25.09.2023 04:30:21

**Adres URL:** <http://www.dpn.pl/opis-projektu-life>