

ANDRZEJ RYBIŃSKI



godz. 18⁰⁰

DRAWIEŃSKI PARK NARODOWY
ZAPRASZA NA
KONCERT

DATA: **01.05.2015**

2015
DRAWIEŃSKI PARK NARODOWY
25 lat

MIEJSCE: **DRAWNO, DOK SALA KINA WEDEL, UL. SZPITALNA 2**

Bezpłatne bilety do nabycia w sekretariacie DPN, ul. Leśników 2, tel 95 768 2052